### УДК 541.11

# ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ФАЗОВЫХ РАВНОВЕСИЙ В СИСТЕМЕ Pb – Pd

### М. Н. Мамонтов

#### (кафедра физической химии)

Проведена экспертная оценка имеющихся в литературе сведений по фазовой диаграмме системы Pb – Pd. С помощью полиноминальной модели для жидкости и интерметаллических соединений согласованы данные по фазовым равновесиям и термодинамическим свойствам фаз в рассматриваемой системе. Приведены рассчитанные выражения для энергий Гиббса образования интерметаллидов Pb<sub>2</sub>Pd, PbPd, Pb<sub>9</sub>Pd<sub>13</sub>, Pb<sub>3</sub>Pd<sub>5</sub>, PbPd<sub>3</sub> в широком температурном интервале. Построена рассчитанная линия ликвидуса на *T*-*x* проекции фазовой диаграммы.

Система Pb-Pd относится к числу систем, образованных двумя металлами, далеко отстоящими друг от друга в периодической системе элементов. Такие компоненты обладают значительно отличающимися атомными радиусами и, как правило, проявляют сильное взаимодействие друг с другом [1]. Для этих систем характерны отрицательные энтальпии образования расплава и наличие нескольких твердых фаз различных составов. Между Рb и Pd образуются пять промежуточных соединений (Pb<sub>2</sub>Pd, PbPd, Pb<sub>0</sub>Pd<sub>13</sub>, Pb<sub>3</sub>Pd<sub>5</sub>, PbPd<sub>3</sub>) и, предположительно, первичные твердые растворы на основе Pd. К настоящему времени усилиями многих исследователей накоплен большой экспериментальный материал по термодинамическим свойствам расплава Pb-Pd и фазовым равновесиям в этой системе. Существующая информация позволяет аналитически описать термодинамические свойства жидкой фазы в широком диапазоне температур и концентраций, определить энергии Гиббса образования всех соединений в системе Pb-Pd и далее рассчитать линию ликвидуса, оптимально согласующуюся с экспериментальными данными.

Исходные экспериментальные данные. Равновесная фазовая диаграмма системы Pb–Pd показана на рис. 1. Области составов и температур, при которых сосуществуют расплав и некоторое соединение, обозначены через  $l_i$ . Области, помеченные знаком  $s_i$ , соответствуют фазовым равновесиям между соединениями.

Положение линии ликвидуса методом дифференциального термического анализа (ДТА) исследовали в работах [2] (30 точек), [3] (10 точек), [4] (6 точек) в диапазоне составов 0.04 < x < 0.95, где x – мольная доля Pd. Координаты ликвидуса были определены также в работах [5] (13 точек) и [6] (5 точек). В работах [5, 7] измеряли величины электродвижущих сил E в электрохимических ячейках с жидким солевым электролитом. Одним из электродов служил чистый Pb, другим – исследуемый сплав Pb–Pd не-

которого состава. В опытах был охвачен широкий диапазон по составу и температуре: 0.1 < x < 0.6; 600 K < T < 1200 К. Если при изменении температуры исследуемый образец претерпевал фазовое превращение, то на зависимости E(T) наблюдался характерный излом, ему отвечала температура соответствующей точки ликвидуса. В работе [6] с помощью калориметра Кальве измеряли энтальпию ( $D_{mix}H$ ) жидких образцов Pb<sub>1-x</sub>Pd<sub>x</sub> в интервале составов 0 < x < 0.64. По изломам на зависимости  $D_{mix} H$  судили о выделении твердой фазы из расплава. Эти точки отвечали линии ликвидуса. Упомянутыми выше методами в работах [2–5, 8, 9] определяли температуры эвтектических и



Рис. 1. Диаграмма фазовых состояний для системы Pb-Pd. Точки – эксперимент из [2-7]; линии – расчет, выполненный в настоящей работе (объяснения приведены в тексте)

перитектических равновесий, обозначенных  $e_i$  на рис. 1,  $p_i$  (i = 1-3) соответственно. Для  $e_1$  выполнено 18 измерений, для  $e_2 - 15$ ,  $e_3 - 4$ ,  $p_1 - 14$ ,  $p_2 - 18$ ,  $p_3 - 14$ . В [2] показано, что протяженность твердого раствора на основе Pd при температуре эвтектического равновесия  $e_3$  не превышает 15 ат.%.

При оптимизации были использованы термодинамические свойства фаз, измеренные в [5–7, 10, 11]. Было включено в расчет 695 точек  $Dm_{Pb}$  для расплава, 238 значений этой функции для областей  $l_1-l_4$  и 537 ее величин для  $s_1-s_6$  из [7]. Здесь через  $Dm_{Pb}$  обозначена парциальная энергия Гиббса (иначе - химический потенциал) Рb в системе Pb–Pd. Первичные экспериментальные данные для  $s_1-s_6$  из [7] были обработаны нами отдельно для каждой гетерогенной области при помощи метода наименьших квадратов (МНК) в предположении линейной зависимости

$$\mathbb{D}n_{\rm Pb}(T) = \mathbb{D}h_{\rm Pb} - T \ \mathbb{D}s_{\rm Pb},$$

где  $Dh_{Pb}$ ,  $Ds_{Pb}$  – парциальные энтальпия и энтропия Pb в соответствующих фазах. Их рассчитанные значения вместе с вычисленным стандартным отклонением аппроксимации приведены в табл. 1. Последняя колонка содержит числа экспериментальных точек  $Dm_{Pb}$  для каждой области  $s_i$ .

В общей сложности в двух работах [10, 11] получено 33 точки для активности Рb в жидком растворе Pb<sub>1-x</sub>Pd<sub>x</sub>, которые были включены нами в оптимизацию.

Интегральные термодинамические свойства для системы Pb–Pd изучали только в работах [5, 6]. Их авторы калориметрически измеряли энтальпии смешения расплава  $Pb_{1-x}Pd_x$  для составов 0.003 < x < 0.64 и температур 623 К < T < 1240 К. Было выполнено 129 измерений, которые целиком учтены нами при расчете.

Термодинамическое описание энергий Гиббса фаз. Для описания термодинамических свойств расплава Pb<sub>1-x</sub>Pd<sub>x</sub> и первичных твердых растворов на основе Pd

Таблица 1

Парциальные термодинамические функции компонента Рb для фазовых областей s<sub>i</sub> (i = 1–6), рассчитанные из данных [7]

Область	<i>T</i> , K	<u>Δh<sub>Pb</sub>,</u> <u>Δs<sub>Pb</sub>,</u> Дж/моль Дж/К·молн		<i>s</i> 0, Дж/моль	Число точек
$s_1$	594–717	-15665.167	-13.580351	2.4	142
<i>s</i> <sub>2</sub>	600-774	-20736.63	-15.634138	6.0	70
<i>s</i> <sub>3</sub>	620-705	-17259.91	1.017583	8.0	55
$s_4$	644–744	-23108.03	-0.0101317	8.0	41
\$5	709–759	-28139.74	-14.340765	12.0	38
<i>s</i> <sub>6</sub>	748–928	-11584.84	15.47416	4.0	191

использовали полиномиальную модель энергии Гиббса, представленную уравнением Редлиха-Кистера [12]

$$\frac{\Delta_{mix} G}{R} = (1 - x) \cdot T \cdot \ln(1 - x) + x \cdot T \cdot \ln(x) + \sum_{i=1}^{n} x \cdot (1 - x) \cdot (A_i + B_i \cdot T + C_i \cdot T \cdot \ln(T)) \cdot (1 - 2 \cdot x)^{i-1}, \quad (1)$$

где R = 8.314 Дж / К·моль – универсальная газовая постоянная,  $A_i$ ,  $B_i$ ,  $C_i$  – параметры взаимодействия. В рамках этой модели химические потенциалы компонентов выражаются следующим образом:

$$\frac{\Delta \mu_{\rm Pb}}{R} = T \cdot \ln(1-x) + x^2 \sum_{i=1}^{\infty} (A_i + B_i \cdot T + x) + C_i \cdot T \cdot \ln(T) \cdot (2i \cdot (1-x) - 1) \cdot (1-2x)^{i-2} , \qquad (2)$$

$$\frac{\Delta \mu_{Pd}}{R} = T \cdot \ln(x) + (1 - x)^2 \sum_{i=1}^{\infty} (A_i + B_i \cdot T + i) + C_i \cdot T \cdot \ln(T) \cdot (1 - 2i \cdot x) \cdot (1 - 2x)^{i-2} .$$
(3)

Как оказалось, полиномиальная модель позволяет удовлетворительно описать экспериментальную информацию, учтенную при согласовании.

При выборе вида функций для энергий Гиббса интерметаллических соединений был принят ряд упрощающих допущений, которые заключались в следующем. По данным [7–9] фазы Pb<sub>2</sub>Pd, PbPd, Pb<sub>9</sub>Pd<sub>13</sub> обладают незначительной (<1 ат.%) протяженностью по составу. В то же время, как следует из тщательных рентгенографических исследований, проведенных в [4], максимальная ширина по составу области гомогенности соединения Pb<sub>3</sub>Pd<sub>5</sub> достигает примерно 3 ат.% при температуре 884 К (на рис. 1 не показано).

В литературе встречаются некоторые упоминания о диапазоне составов, в котором существует и фаза PbPd<sub>3</sub>, но экспериментальные подтверждения этой гипотезы пока отсутствуют. Для облегчения расчетов в ходе оптимизации мы предполагали стехиометрический характер всех пяти соединений в системе Pb-Pd, т.е. отсутствие концентрационной зависимости в выражениях для их энергий Гиббса. Второе упрощение касалось структуры рассматриваемых соединений. По данным [4, 8, 9] у PbPd существуют две структурные модификации, которые переходят друг в друга при повышении температуры. Для веществ Pb<sub>9</sub>Pd<sub>13</sub>, Pb<sub>3</sub>Pd<sub>5</sub> при различных температурах характерны три типа структуры, каждая из которых должна описываться своей температурной зависимостью энергии Гиббса образования. Принятое нами допущение заключалось в том, что эта термодинамическая функция любого из интерметаллических соединений в системе Pb-Pd от низких температур до точки его плавления или перитектического разложения описывалась единой формулой вида

$$\frac{\Delta_{f} G(Pb_{n}Pd_{m})}{(n+m)} = a_{n,m} + b_{n,m} \cdot T + c_{n,m} \cdot T \cdot \ln(T) + d_{n,m} \cdot T^{2} + e_{n,m} \cdot T^{3} , \qquad (4)$$

где выражение  $D_f G(Pb_n Pd_m)$  отвечает реакции:

$$n\operatorname{Pb}(l) + m\operatorname{Pd}(l) = \operatorname{Pb}_{n}\operatorname{Pd}_{m}(s),$$

где l и s – жидкое и твердое состояния соответственно. Фазовое превращение низкотемпературной модификации соединения в высокотемпературную должно сопровождаться двумя нонвариантными равновесиями. На фазовой диаграмме они должны обозначаться горизонтальными отрезками слева и справа от рассматриваемого соединения. Температуры таких превращений, измеренные в [4, 8, 9], на рис.1 не показаны. Прямые по обе стороны от фазы Pb<sub>3</sub>Pd<sub>5</sub> нанесены при температурах 703, 743 K, отвечающих изломам на зависимостях E(T) в [7], для областей  $s_3$ ,  $s_4$  и  $s_5$ ,  $s_6$ .

В процессе расчетов для энергий Гиббса чистых Pb и Pd использованы данные [14], содержащие выражения для функций  $G_l^0 - G_s^0$ , где  $G_l^0$  – энергия Гиббса некоторого элемента в фазе *i*. Параметры  $A_p B_p C_i$ ,  $a_{n,m} - e_{n,m}$  являют-



ся неизвестными и подлежат определению в процессе оптимизации.

Оценка параметров моделей и расчет ликвидуса. Согласование термодинамических данных для системы Pb–Pd заключалось в поиске минимума целевой функции F по варьируемым параметрам моделей  $A_p$ ,  $B_p$ ,  $C_i$ . Наилучшим считался такой набор их значений, при котором F принимала минимальное значение. Выражение для F имело стандартный вид

$$F = \sqrt{\sum_{i=1}^{M} \frac{w_i^2}{M} \cdot (\frac{Z_i \text{ выч} - Z_i \text{ эксп}}{Z_i \text{ эксп}})^2},$$

где Z обозначает либо одну из таких термодинамических функций расплава как активность Pb, химический потенциал Pb, энтальпию смешения, либо температуру ликвидуса в некоторой точке, температуру нонвариантных равновесий с участием жидкости, либо состав насыщенного твердого раствора на основе Pd при температуре эвтектического равновесия  $e_3$ . Здесь M = 987 – число экспериментальных точек. Весовые множители  $w_i$ определяли один раз перед минимизацией по формуле

$$w_{i} = \frac{Z_{i} \ \Im \kappa c \Pi}{\Delta Z_{i} \ \Im \kappa c \Pi}$$

где  $DZ_i$  эксп – ошибка *i*-го измерения. Погрешность измерений *E* в [5] мы оценили в 1 мВ, погрешность измерения активностей [10, 11] и энтальпий [5, 6] – в 10 и 5% соответственно. Разброс экспериментальных точек ликвидуса, по нашему мнению, составляет ±12 К. Ошибка в определении температур эвтектических и перитектических равновесий в среднем составляет 3 К.

Минимизацию *F* проводили симплекс-методом с помощью компьютерной программы из [15]. В табл. 2 представлены коэффициенты  $A_i$ ,  $B_i$ ,  $C_i$ , отвечающие минимуму *F*. В ходе минимизационной процедуры перед каждой итерацией рассчитывали функции.  $D_f G(Pb_nPd_m)$ Для этого, исходя из текущих значений параметров  $A_i$ ,  $B_i$ ,  $C_i$  для расплава, находили химические потенциалы Pb, Pd в точках ликвидуса ( $x_{i,sken}$ ,  $T_{i,shiч}$ ) по формулам (2, 3). Кроме того, пользуясь экспериментальными значениями  $Dm_{Pb}$  в двухфазных областях  $l_1-l_4$  из [7], можно было рассчитать химические потенциалы двух компонентов вдоль ликвидуса. С этой целью для каждого значения  $Dm_{Pb, sken}$  из  $l_1-l_4$  решалось уравнение

$$Dn_{Pb} = Dm_{Pb, 3KC\Pi}$$
,

Рис. 2. Энергии Гиббса образования интерметаллических соединений  $Pb_nPd_m$  из твердых Pb и Pd:  $1 - Pb_2Pd$ , 2 - PbPd,  $3 - Pb_9Pd_{13}$ ,  $4 - Pb_3Pd_5$ ,  $5 - PbPd_3$  (объяснения приведены в тексте)

где в левой части подразумевается выражение (2). Для найденного значения *x* и известной температуры

Таблица 2

### Параметры взаимодействия для фаз в системе Pb – Pd

Фаза	$A_1$	$B_1$	$C_1$	$A_2$	$B_2$	$A_3$	$A_4$
Расплав	-16678	-2.1815	0	13464	1.0285	-9358	3193
(Pd)*	259523.5	-1610.3426	195.3211	0	0	-54338.22	-10472.22

\*Первичный твердый раствор на основе Pd.

Таблица З

# Энергии Гиббса образования интерметаллических фаз Pb<sub>n</sub>Pd<sub>m</sub> из жидких Pb, Pd D<sub>f</sub>G(Pb<sub>n</sub>Pd<sub>m</sub>)/(n + m)= $a_{n,m}+b_{n,m}T+c_{n,m}T\ln(T)+d_{n,m}T^2+e_{n,m}T^3$ , Дж/гжтом

Фаза	а	b	С	d	е	<i>Т</i> , К
Pb <sub>2</sub> Pd	-31052.9	-18.7857	2.957333	0	0	500-728
PbPd	-33907.03	-91.0363	11.940776	0	0	500-774
Pb <sub>9</sub> Pd <sub>13</sub>	-39701.8	-22.5392	0	0.0134305	0	500-884
Pb <sub>3</sub> Pd <sub>5</sub>	-33369.4	-57.2558	0	0.0632041	$-2.39587 \cdot 10^{-5}$	500-1106
PbPd <sub>3</sub>	-42374.4	-122.2167	15.652425	0	0	500-1495

## Таблица 4

### Координаты эвтектик и перитектик в системе Pb – Pd

	e1	e <sub>2</sub>	<b>p</b> 1	<b>p</b> <sub>2</sub>	<b>p</b> <sub>3</sub>	e <sub>3</sub>
x, Pd	0.085	0.378	0.438	0.504	0.595	0.783*
$T_{\rm выч}$	538.4	720.6	773.9	883.8	1105.9	1464.6
Т эксп	535–2	721–2	772–2	882-2	1106–2	1467–4
Литературный источник	[2, 3]	[2-5, 8]	[2, 4, 5, 8, 9]	[2, 4, 7, 8]	[2, 4]	[2]

\*Состав твердого раствора на основе Pd: x = 0.844.



Рис. З Интегральные термодинамические функции расплава в системе Pb–Pd при 1170 К. Точки – эксперимент [5], [6]  $(T = 1154 \text{ K}): I - D_{\text{mix}}G$ , 2, 4 –  $D_{\text{mix}}H$ , 3 –  $D_{\text{mix}}S$  (объяснения приведены в тексте)



Рис. 4. Активность Pb в расплаве Pb–Pd. I, 2 – расчет при T = 1050, 1373 K соответственно, 3 – закон Рауля, 4 – эксперимент из [10] при T = 1050 K, 5 – эксперимент из [11] при T = 1373 K

6 ВМУ, Химия, № 4

рассчитывали химические потенциалы компонентов по формулам (2, 3). Из массива пар величин  $Dm_{Pb}$ ,  $Dm_{Pd}$ , отвечающих ликвидусу, рассчитывали значения  $D_f G(Pb_n Pd_m)$  в диапазонах температур, при которых каждое из соединений находится в равновесии с расплавом

$$D_f G(Pb_n Pd_m) = n Dm_{Pb} + m Dm_{Pd}.$$
(5)

Для расчета энергии Гиббса всех соединений при более низких температурах применяли несложную схему. Если при некоторых температуре и составе, принадлежащих одной из областей  $s_1-s_6$ , в равновесии находятся фазы  $Pb_{n1}Pd_{m1}$  и  $Pb_{n2}Pd_{m2}$ , то из условия материального баланса вытекает, что

$$m_1 Pb_{n2}Pd_{m2} = m_2 Pb_{n1}Pd_{m1} - (m_2n_1 - m_1n_2)Pb$$

Отсюда

$$\Delta_{f} G (Pb_{n} Pd_{m}) = \frac{m_{2}}{m_{1}} \cdot \Delta_{f} G (Pb_{n1} Pd_{m1}) - \frac{(m_{2}n_{1} - m_{1}n_{2})}{m_{1}} \cdot \Delta \mu_{Pb} ,$$

где  $Dm_{Pb}$  отвечает рассматриваемой фазовой области  $s_i$ . Таким образом последовательно рассчитывали значения  $D_f G$  всех твердых фаз от  $Pb_2Pd$  до  $PbPd_3$  при различных температурах. Они аппроксимировались с помощью МНК функцией (4) в отдельности для каждой фазы  $Pb_nPd_m$ . Полученные в явном виде зависимости  $D_f G(Pb_nPd_m)$  на этапе каждой итерации процедуры минимизации позволяли рассчитать ликвидус для сравнения его с экспериментальными данными. Точки  $D_f G(Pb_nPd_m) / (n+m)$  и аппроксимирующие их зависимости, соответствующие набору параметров взаимодействия для расплава из табл. 2, показаны на рис. 2. Они представлены как деленные на (n+m) энергии Гиббса образования соединений по реакции

$$nPb(s) + mPd(s) = Pb_nPd_m(s)$$
.

Если это необходимо, то энергию Гиббса образования Pb<sub>n</sub>Pd<sub>m</sub> из твердых компонентов можно пересчитать на жидкие Pb и Pd следующим образом:

$$D_f G(жидк) = D_f G(тверд) - n(G_l^0(Pb)) - -G_s^0(Pb)) - m(G_l^0(Pd)) - G_s^0(Pd))$$

В табл. 3 приведен окончательный набор параметров *a*-*e*, стоящих в выражениях для энергий Гиббса интерметаллических фаз.

После завершения процедуры оптимизации стало возможно рассчитать ликвидус во всем диапазоне концентраций. На рис. 1 рассчитанный ликвидус показан сплошной кривой. Вычисленная граница области растворимости Pb в Pd отмечена пунктиром, потому что в литературе отсутствует какая-либо информация, позволяющая сделать вывод о достоверности расчета.

### Обсуждение результатов

О качестве проведенного расчета положения линии ликвидуса можно судить по рис. 1 и табл. 4. Из шести нонвариантных равновесий только для одного вычисленная температура не укладывается в доверительный интервал соответствующей экспериментальной величины.

На рис. 3 показаны рассчитанные интегральные свойства расплава. Для концентрационной зависимости энергии Гиббса характерен асимметричный вид с минимумом около x = 0.7. Энтальпия принимает существенно отрицательные значения во всем диапазоне составов. Максимальное отклонение рассчитанных величин  $D_{mix}H$ от экспериментальных [5, 6] не превышает 5 %. На ри-

### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- Yavari A.R. // International J. of Rapid Solidification. 1986. 2. P. 047.
- 2. Ruer R. // Z. Anorg. Chem. 1907. 52. P. 345.
- 3. Marcotte V.C. // Metall. Trans. B. P. 185.
- 4. *Ellner M., Godecke T., Schubert K. //* Z. Metallkd. 1973. **64.** 566.
- Vassiliev V., Mathon M., Gambino M., Bros J.P. // J. Alloys and Compounds. 1994. 215. P. 141.
- 6. Michel M.L., Bros H., Castanet R. // Z. Metallkd. 1993. 84. P. 174.
- 7. Vassiliev V., Gambino M., Bros J.P. // (в печати).

сунке цифрой 4 обозначен график функции  $D_{mix}H$ , полученной в результате использования оптимизационной процедуры, в ходе которой совсем не учитывались экспериментальные точки по энтальпии смешения расплава из [5, 6]. Как видно из рис. 3, учет данных последних двух работ (кривая 2) значительно улучшает совпадение результатов расчета с экспериментом. Участки кривых, отвечающие метастабильному состоянию жидкости, показаны пунктиром.

На рис. 4 вычисленные значения активности Pb в расплаве сравниваются с экспериментальными точками из [10, 11] при двух температурах. Максимальное расхождение между расчетом и измеренными величинами составляет 10%. Рис. 3 и 4 свидетельствуют об отрицательном отклонении от идеальности в поведении жидкого раствора системы Pb–Pd.

- Mayer H.W., Ellner M., Schubert K. // J. Less-Comm. Metals, 1980. 71. P. P29.
- 9. Mayer H.W., Schubert K. // J. Less-Comm. Metals. 1980. 72. P. 1.
- 10. Sommer F., Suh Y.H., Predel B. // Z. Metalld. 1978. 69. P. 401.
- 11. Schwerdtfoger K. // Trans. Metal. Soc. AIME. 1966. 236. P. 32.
- 12. Redlich O., Kister A.T. // Ind. Engng. Chem. 1948. 40. P. 345.
- Brebrick R.F., Ching-Hua Su, Pok-Kai Liao / Semiconductors and semimetals. N.Y., 1983. 19. P. 172.
- 14. Dinsdale A.T. // CALPHAD. 1991. 15. P. 317.

Р

 Nash J.C., Walker-Smith N. // Nonlinear parameter estimation. An integrated system on BASIC. N.Y., Basel, 1987. P. 493.

Поступила в редакцию 28.04.98